

STIHL

STIHL FR 230

操作說明書



目錄

1 簡介	2	8.2 取下承載系統	15
2 關於本說明書	2	9 混合燃油和給灌木切割機加油	15
2.1 適用的文檔	2	9.1 燃料的混合	15
2.2 本中所使用的符號	2	9.2 給修邊機加油	16
2.3 文本段落中的標識	3	10 起動和停止發動機	17
3 視頻教程	3	10.1 選擇正確的起動程式	17
4 概述	3	10.2 準備起動發動機	17
4.1 修邊機	3	10.3 起動發動機	17
4.2 防護罩和切割配件	4	10.4 停止發動機	18
4.3 符號	5	11 測試修邊機	18
5 重要安全資訊	5	11.1 檢查控制裝置	18
5.1 警告標記	5	12 操作修邊機	19
5.2 預定用途	6	12.1 在高海拔地區調整化油器	19
5.3 操作者	6	12.2 把持和控制修邊機	19
5.4 工作服和勞保裝備	6	12.3 割草	19
5.5 工作區域及附近	7	12.4 割草頭上的割草繩進給	19
5.6 安全狀態	7	13 工作結束後	20
5.7 燃油混合物與加油	8	13.1 工作結束後	20
5.8 操作	9	14 運輸	20
5.9 反作用力	10	14.1 運輸修邊機	20
5.10 運輸	10	15 存儲	20
5.11 存儲	10	15.1 修邊機的存放	20
5.12 清潔、維護與維修	11	16 清潔	20
6 準備修邊機以備使用	11	16.1 清潔修邊機	20
6.1 準備修邊機以備使用	11	16.2 清潔防護罩及切割配件	20
7 裝配修邊機	11	16.3 清潔空氣過濾器	20
7.1 安裝環形把手、控制把手和撓性傳動杆及軟軸	11	16.4 清潔火花塞	21
7.2 安裝防護罩	13	17 保養	21
7.3 安裝和拆卸裙邊	13	17.1 保養週期	21
7.4 安裝和拆卸割草頭	14	17.2 潤滑和來回轉動軟軸	22
7.5 拆下及安裝金屬切割配件	14	17.3 潤滑齒輪箱	22
8 為使用者調整修邊機	15	17.4 調整油門線	23
8.1 安裝和調整承載系統	15	17.5 磨銳和平衡金屬切割配件	23



本說明書受版權保護。保留所有權利，特別是複製、翻譯及使用電子系統處理的權利。

18 維修	23
18.1 維修修邊機及切割配件	23
19 故障排除	24
19.1 修邊機故障排除.....	24
19.2 標準設定.....	25
19.3 怠速調節.....	25
19.4 清理燃燒室.....	25
20 技術規格	26
20.1 STIHL FR 230 修邊機	26
20.2 噪音和振動數據.....	26
21 切割配件和防護罩的組合	26
21.1 切割配件和防護罩的組合	26
22 備件和配件	26
22.1 備件和配件.....	26
23 報廢處理	26
23.1 處理修邊機.....	26

1 簡介

尊敬的客戶：

感謝您選擇 STIHL 產品。我們開發及製造的產品品質優越，符合客戶的要求。即使在極端條件下使用，我們的產品也十分可靠。

STIHL 也代表著一流的服務品質。我們的專業經銷商保證為您提供合理的建議和指導，以及全面的服務支援。

感謝您對我們的信任，希望使用 STIHL 產品能為您開心。



Nikolas Stihl 博士

重要：使用前閱讀並保存在安全的位置。

2 關於本說明書

2.1 適用的文檔

當地安全規則適用。

- ▶ 除了本說明書之外，閱讀、理解並保存以下文檔：
 - 您所用切割配件的說明書和包裝

2.2 本中所使用的符號



此符號表示可能造成嚴重傷害或死亡的危險。

- ▶ 這些措施表示可以避免嚴重傷害或死亡。

注意

此符號表示可能造成財產損失的危險。

▶ 這些措施表示可以避免財產損失。

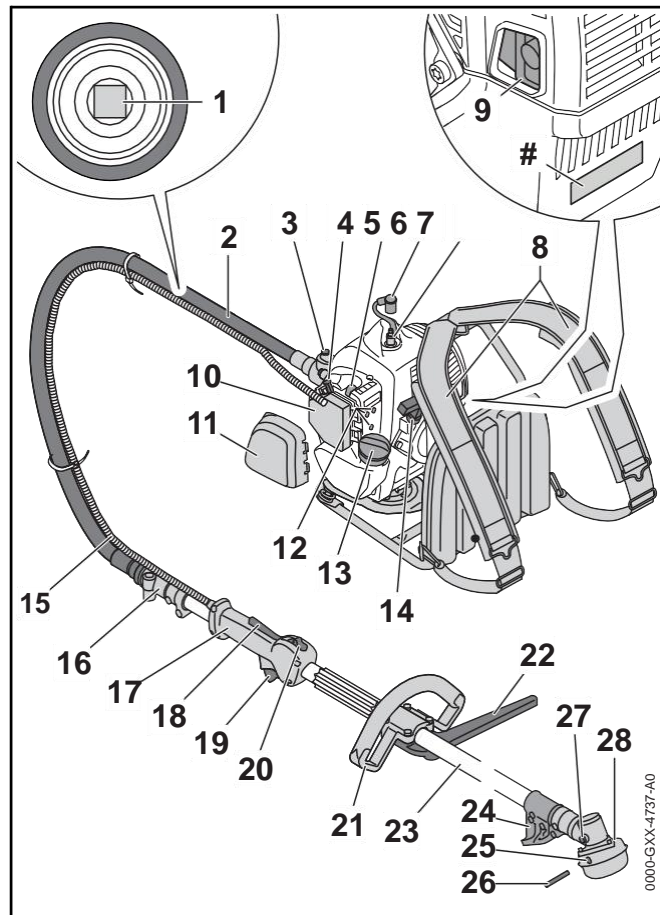
2.3 文本段落中的標識

📖 該標識指本說明書中的某個章節。

3 視頻教程

 您可以通過 www.stihl.com/instruction-video 獲取與下列章節有關的視頻教程：

- 安裝環形把手、控制把手和撓性傳動杆及軟軸
- 安裝防護罩
- 安裝金屬切割配件
- 準備燃油混合物和給修邊機加油
- 為發動機做好起動準備工作和起動發動機
- 清潔空氣過濾器
- 潤滑和來回轉動軟軸
- 潤滑齒輪箱
- 調整油門線

4 概述**4.1 修邊機****1 軟軸**

將發動機功率傳輸到切割配件。

2 撓性傳動杆

將聯結套管連接到驅動機構，並保護軟軸。

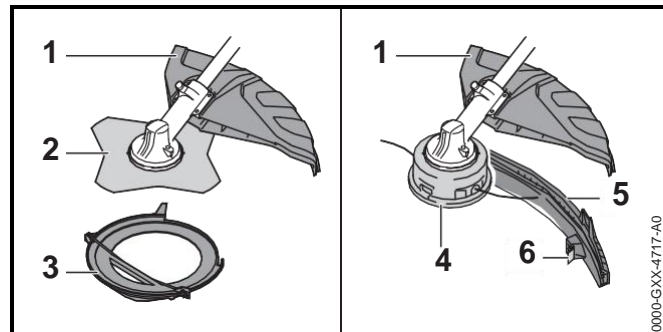
- 3 銷釘**
將撓性傳動杆與固定到驅動機構。
- 4 風門杆**
幫助起動發動機。
- 5 手動燃油泵**
為發動機起動提供方便。
- 6 火花塞插頭**
將點火引線連接到火花塞
- 7 火花塞**
點燃發動機內的燃油與空氣混合物。
- 8 背帶**
將修邊機的重量分佈到肩部和背部。
- 9 消聲器**
降低修邊機噪音排放。
- 10 空氣過濾器**
過濾進入發動機的空氣。
- 11 過濾器蓋**
遮蔽空氣過濾器。
- 12 化油器調節螺釘**
用於精細調節化油器。
- 13 燃油箱蓋**
閉上燃油箱。
- 14 起動手柄**
用於起動發動機。
- 15 油門線**
將油門扳機連接到發動機。
- 16 聯結套管**
將撓性傳動杆連接到剛性傳動杆。
- 17 控制把手**
用於操作、持握和控制修邊機。
- 18 油門扳機卡**
解鎖油門扳機。
- 19 油門扳機**
控制發動機轉速。

- 20 移動控制項**
用於起動、運行和停止發動機。
- 21 環形把手**
用於持握和控制修邊機。
- 22 擋杆**
維持操作者腿部與金屬切割配件之間的距離。
- 23 傳動杆**
連接所有元件。
- 24 支架**
用於安裝防護罩。
- 25 止動銷開口**
容納止動銷。
- 26 止動銷**
用於安裝切割配件時攔阻軸。
- 27 螺旋塞**
關閉 STIHL 齒輪潤滑脂的加注口。
- 28 齒輪殼體**
封閉齒輪箱。

帶有序號的額定值標籤

4.2 防護罩和切割配件

插圖顯示了典型的護罩和切割配件。本說明書中列出了已核准的組合，@ 21。



5 重要安全資訊

1 通用防護罩

保護使用者遠離飛濺的碎片，避免其觸碰到切割配件。

2 割草刀片

切割草坪和雜草。

3 傳送防護裝置

有助於保護使用者不與金屬切割配件接觸。

4 割草頭

割草頭內裝有割草繩。

5 裙邊

擴展通用防護罩，以便於割草頭配合使用。

6 繩長限定刀片

將多餘的割草繩裁減到正確的長度。

4.3 符號

修邊機和防護罩上可能設置的符號的含義：



此符號表示燃油箱。



此符號表示手動燃油泵。

START

此符號表示起動手柄，發動機在移動控制項處於此位置時起動。

I

發動機在移動控制項處於此位置時運行。

STOP-0

發動機在移動控制項處於此位置時停止



。移動控制項在此方向上移動以停止發動機

。



發動機在風門杆處於此位置時起動。



發動機在風門杆處於此位置時準備起動。



該符號指示切割配件的轉動方向。



該符號指示切割配件的額定速度。

5 重要安全資訊

5.1 警告標記

修邊機上的警告標記含義：



遵循安全提示並採取必要的預防措施。



閱讀，理解並保留說明書。



戴上防護眼鏡、聽力保護裝置和安全帽。



穿上安全靴。



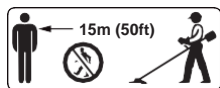
戴上工作手套。



遵循對反彈的安全提示並採取必要的預防措施。



遵循對飛濺碎片的安全提示並採取必要的預防措施。



保持安全距離。

5.2 預定用途

STIHL FR 230 背包式修邊機是為以下應用而專門設計的：

- 帶割草頭：刈割草坪
- 帶割草刀片：刈割草坪和雜草

⚠ 警告

- 將修邊機用於其設計目的以外的用途可能造成嚴重或致命傷害並可能損壞財產。
 - ▶ 請按照本說明書所述使用修邊機。

5.3 操作者

⚠ 警告

- 未經指導的使用者無法識別或判斷使用修邊機所帶來的風險。用戶或其他人員可能遭受嚴重或致命傷害。



- ▶ 閱讀，理解並保留說明書。

- ▶ 如果將修邊機交給另一個使用者：務必將說明書一起交給他們。
- ▶ 確保使用者符合以下要求：
 - 使用者必須精力充沛。
 - 使用者必須具有良好的身心狀況才可操作和使用此修邊機。身體、感知或心理能力受限的使用者，只有在負責人的監督下或接受其指導之後才可進行工作。
 - 使用者必須是法律上認可的成年人。
 - 在首次使用修邊機之前，使用者接受過來自 STIHL 維修商或其他有經驗的用戶的指導。
 - 使用者不得在酒精、藥物或毒品的影響下工作。

- ▶ 如果您有任何疑問：請聯繫您的 STIHL 維修商尋求幫助。

- 修邊機的點火系統會產生電磁場。電磁場可能會對某些心臟起搏器造成干擾。這會造成嚴重或致命傷害。
 - ▶ 如果用戶具有心臟起搏器：請確保心臟起搏器不受影響。

5.4 工作服和勞保裝備

⚠ 警告

- 操作時長髮可能被吸入修邊機中。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 長髮必須束好，以便修邊機不會將其吸入。
- 操作時物體可能會被高速拋到空中。這樣會造成人身傷害。
 - ▶ 佩戴貼身的防護眼鏡。已根據 EN 166 或國家標準對適當的眼鏡進行測試並標上標籤，可從零售商處購買。



- ▶ 佩戴防護面罩。
- ▶ 穿著以耐用材料製成的長褲。

- 操作時會發出噪音。噪音可損害您的聽力。
 - ▶ 佩戴聽力保護裝置。



- 掉落的物體可能造成頭部受傷。



- ▶ 如果操作期間有掉落物品的危險：佩戴安全帽。

- 操作時會卷起塵土：卷起的塵土會損壞呼吸道並造成過敏反應。
 - ▶ 請配戴呼吸器。
- 不合適的服裝會卡住木材、灌木或修邊機。不穿戴個人防護裝備可能造成嚴重受傷。
 - ▶ 請穿貼身的衣服。
 - ▶ 請勿佩戴圍巾或首飾。

5 重要安全資訊

- 在操作時使用者可能會觸碰到旋轉的切割配件。這樣會造成嚴重受傷。

- ▶ 穿著以耐用材料製成的鞋子。



- ▶ 如果您使用的是金屬切割配件：請穿上鋼制鞋頭安全靴。

- ▶ 穿著以耐用材料製成的長褲。

- 在清潔和保養時，使用者可能會觸碰到切割配件或繩長限定刀片。這樣會造成人身傷害。



- ▶ 佩戴以耐用材料製成的工作手套。

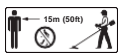
- 穿著不合適的鞋子可能使您滑倒或絆倒。這樣會造成人身傷害。

- ▶ 穿帶有防滑鞋底的堅固的鞋子。

5.5 工作區域及附近

警告

- 旁觀者，兒童或動物不瞭解修邊機或飛出的碎片的危險。不瞭解情況的旁觀者、兒童或動物可能會受到嚴重傷害。



- ▶ 禁止旁觀者、兒童或動物進入工作區域的 15m 範圍內。

- ▶ 請保持距物體至少 15m 的距離。

- 當發動機運行時，灼熱的廢氣通過消聲器排出。灼熱的廢氣可能會引燃易燃材料並導致火災。

- ▶ 請確保廢氣遠離易燃材料。

5.6 安全狀態

5.6.1 修邊機

如果遵循以下幾點要求，修邊機則處於安全狀態：

- 修邊機沒有受損。
- 沒有燃油從修邊機洩漏。

- 燃油箱蓋已蓋上。
- 修邊機乾淨。
- 控制裝置正常工作且未作任何改動。
- 已安裝了本說明書中推薦的切割配件和防護罩組合。
- 正確安裝了切割配件和防護罩。
- 只安裝了專為此修邊機設計的 STIHL 原產配件。
- 配件安裝得當。

警告

- 如果元件不符合安全要求，它們將無法再正常地工作，安全裝置可能會失效，燃油洩漏可能會發生。這會造成嚴重或致命傷害。

- ▶ 只使用完好無損的修邊機進行工作。

- ▶ 如果燃油在從修邊機中漏出：請勿使用該修邊機，並聯繫 STIHL 維修商以尋求幫助。

- ▶ 蓋上燃油箱蓋。

- ▶ 如果修邊機髒汙：清潔修邊機。

- ▶ 切勿嘗試改動修邊機。例外情況：安裝本說明書中推薦的切割配件和防護罩組合之一。

- ▶ 如果控制裝置無法正常工作：請勿使用修邊機。

- ▶ 只安裝專為此修邊機設計的 STIHL 原產配件。

- ▶ 按照本說明書所述安裝切割配件和防護罩。

- ▶ 按照本說明手冊或配件隨附的說明安裝配件。

- ▶ 切勿將物體插入修邊機的開口。

- ▶ 如果您有任何疑問：請聯繫您的 STIHL 維修商尋求幫助。

5.6.2 防護罩

如果遵循以下幾點要求，防護罩則處於安全狀態：

- 防護罩沒有受損。
- 如果您在使用繩長限定刀片和裙邊：繩長限定刀片和裙邊安裝正確。

▲ 警告

- 如果元件不符合安全要求，它們將無法再正常地工作，且安全裝置可能會失效。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 只使用完好無損的防護罩進行工作。
 - ▶ 如果您在使用繩長限定刀片和裙邊：請使用安裝正確的繩長限定刀片和裙邊進行工作。
 - ▶ 如果您有任何疑問：聯繫您的 STIHL 維修商。

5.6.3 割草頭

如果遵循以下幾點要求，割草頭則處於安全狀態：

- 割草頭沒有受損。
- 割草頭沒有卡住。
- 割草繩正確安裝。

▲ 警告

- 如果它們處於不安全的條件下，割草頭的部件或割草繩可能會停止並以高速甩出。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 只使用完好無損的割草頭進行工作。
 - ▶ 切勿用金屬元件代替尼龍繩。
 - ▶ 如果您有任何疑問：請聯繫您的 STIHL 維修商尋求幫助。

5.6.4 金屬切割配件

如果遵循以下幾點要求，金屬切割配件則處於安全狀態：

- 金屬切割配件和安裝硬體沒有損壞。
- 金屬切割配件沒有翹曲。
- 金屬切割配件安裝正確。
- 金屬切割配件磨銳正確。

▲ 警告

- 如果它們處於不安全的條件下，金屬切割配件的部件可能會脫落並以高速甩出。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 切勿使用損壞的金屬切割配件或損壞的安裝硬體進行工作。
 - ▶ 正確地磨銳金屬切割配件。
 - ▶ 請讓 STIHL 維修商調整金屬切割配件的平衡。
 - ▶ 如果您有任何疑問：聯繫您的 STIHL 維修商。

5.7 燃油混合物與加油

▲ 警告

- 修邊機必須用汽油和二衝程機油的燃油混合物驅動。燃油混合物和汽油是極為易燃之物。如果燃油混合物或汽油與明火發生接觸，它們可能會引發火災或爆炸。這會造成嚴重或致命傷害並損壞財產。
 - ▶ 請保護燃油混合物和汽油遠離熱源和火源。
 - ▶ 請勿使燃油混合物和汽油溢出。
 - ▶ 請勿吸煙。
 - ▶ 切勿在火源附近加油。
 - ▶ 加油前務必關掉發動機。
 - ▶ 只可在戶外距離加油點至少 3 m 遠的地方起動發動機。
- 吸入燃油煙氣和汽油煙氣可能引起中毒的後果。
 - ▶ 避免吸入燃油煙氣或汽油煙氣。
 - ▶ 請在通風良好的地點加油。

5 重要安全資訊

- 修邊機會在操作過程中變得灼熱。隨著燃油膨脹，油箱中可能會聚集超壓。打開燃油箱蓋時，燃油可能會以噴霧形式逸出。逸出的燃油可能會引燃。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 請首先讓修邊機冷卻，然後小心地打開燃油箱蓋。
- 與燃油或汽油接觸過的衣服更加易燃。這會造成嚴重或致命傷害並損壞財產。
 - ▶ 如果您的衣服與燃油或汽油發生了接觸：換下您的衣服。
- 燃油、汽油或二衝程機油可能會損害環境。
 - ▶ 請勿使燃油、汽油或二衝程機油溢出。
 - ▶ 燃油、汽油或二衝程機油可能會損害環境。
- 燃油、汽油或二衝程機油如果與皮膚或眼睛發生接觸，可能會引起疼痛。
 - ▶ 避免接觸燃油、汽油或二衝程機油。
 - ▶ 如果碰到皮膚：使用大量的水和肥皂沖洗接觸的區域。
 - ▶ 如果進入到眼睛：用大量的水清洗眼睛至少 15 分鐘並及時就醫。
- 修邊機的點火系統會產生火花。在易燃或易爆的環境中火花可能造成火災或爆炸。這會造成嚴重或致命傷害並損壞財產。
 - ▶ 按照本說明書所述使用火花塞。
 - ▶ 插入火花塞並擰緊。
 - ▶ 連接火花塞套管（將其用力按下）。
- 如果修邊機運行時使用的是由不合適汽油或不合適二衝程機油組成的燃油混合物，或者使用的汽油與二衝程機油混合比例不正確，修邊機可能會受損。
 - ▶ 按照本說明書所述混合燃油。
- 在保存了較長時間的情況下，汽油與二衝程機油的混合物可能會分離。如果將已分離的燃油混合物用於修邊機，修邊機可能會受損。
 - ▶ 在給修邊機加油之前：徹底混合燃油。
 - ▶ 使用配製時間不超過 30 天的汽油與二衝程機油的混合物（STIHL MotoMix：2 年）。

5.8 操作

警告

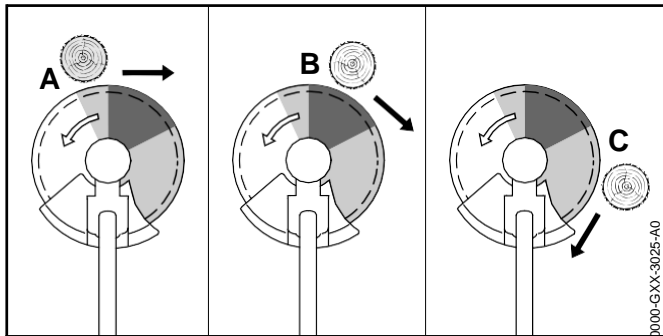
- 如果不當地起動發動機，用戶可能會無法控制修邊機。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 按照本說明書所述起動發動機。
 - ▶ 如果切割配件接觸到地面或物體：請勿起動發動機。
- 在特定情況下，使用者無法集中精力進行工作。使用者可能會無法控制修邊機，被絆倒或跌倒，並受到嚴重傷害。
 - ▶ 冷靜且謹慎地進行工作。
 - ▶ 如果光線和可見度較差：請勿使用修邊機。
 - ▶ 獨自操作修邊機。
 - ▶ 保持切割附件靠近地面。
 - ▶ 注意障礙物。
 - ▶ 操作時站立在地面上，並注意保持平衡。
 - ▶ 如果您開始感到疲勞：注意休息。
- 發動機在運轉時會產生廢氣。吸入廢氣可能導致中毒後果。
 - ▶ 避免吸入廢氣。
 - ▶ 在通風良好的地方操作修邊機。
 - ▶ 如果發生噁心、頭痛、視力障礙、聽力問題或眩暈：停止工作，並尋求醫療建議。
- 使用者如果在發動機運行的情況下佩戴聽力保護設備，其聽見和評估噪音的能力會受到限制。
 - ▶ 冷靜且謹慎地進行工作。
- 旋轉的切割配件會割傷使用者。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 請勿觸摸旋轉的切割配件。
 - ▶ 如果切割配件被物體阻擋：關閉發動機。然後，移除造成堵塞的物體。
- 如果在操作期間修邊機發生變化或感到異常，其狀態可能不再安全。這會造成嚴重傷害並損壞財產。
 - ▶ 停止工作並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。
- 操作期間修邊機可能會振動。



▶ 戴上手套。

- ▶ 定時休息。
- ▶ 如果出現血液迴圈障礙的跡象：應及時就醫。
- 如果旋轉的金屬切割配件與堅硬物體發生接觸，則火花可能會產生，且切割配件可能會受損。在易燃地點火花會引起火災。這會造成嚴重或致命傷害並損壞財產。
 - ▶ 請勿在易燃的地點工作。
 - ▶ 確保金屬配件處於安全狀態。
- 請注意，鬆開油門後，切割配件在短時間內會繼續轉動。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 等待切割配件徹底停止轉動。
- 在緊急情況下，使用者可能會驚慌失措而未能放下承載系統。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 請練習摘除和放下承載系統。

5.9 反作用力



反彈可能由以下原因引起：

- 金屬切割配件的陰影區域（A 和 C）或黑色區域（B）與固體物體發生接觸，並突然被剎住。
- 旋轉的金屬切割配件被夾在切口口。

黑色區域（B）中存在的反彈危險最大。

▲ 警告

- 上述情況可能會使切割配件的旋轉突然減緩或停止，並導致切割配件向右側或使用者所在方向（如黑色箭頭所示）甩出。用戶可能會無法控制修邊機。這會造成嚴重或致命傷害。
 - ▶ 務必用雙手緊握修邊機。
 - ▶ 按照本說明書所述使用工作技巧。
 - ▶ 請勿使用黑色區域（B）進行切割。
 - ▶ 使用本說明書中所推薦的切割配件和防護罩組合。
 - ▶ 正確地磨銳金屬切割配件。
 - ▶ 在發動機以油門全開狀態運轉的情況下工作。

5.10 運輸

▲ 警告

- 齒輪箱可能會在操作過程中變得灼熱。此工作有燙傷風險。
 - ▶ 請勿觸摸灼熱的齒輪箱。
- 運輸途中修邊機可能翻轉或移動。這會造成人身傷害並損壞財產。
 - ▶ 關閉發動機。
 - ▶ 如果安裝了金屬切割配件：安裝運輸保護裝置。
 - ▶ 加固修邊機以防翻轉和移動。
- 消聲器和發動機在操作一段時間之後可能會變得灼熱。此工作有燙傷風險。
 - ▶ 將修邊器背到背上。

5.11 存儲

▲ 警告

- 兒童不瞭解並且無法判斷修邊機的危險性，可能會受到嚴重傷害。
 - ▶ 關閉發動機。
 - ▶ 如果安裝了金屬切割配件：安裝運輸保護裝置。
 - ▶ 將修邊機存放在兒童無法觸及的地方。

6 準備修邊機以備使用

- 濕氣可能會腐蝕修邊機和金屬元件上的電氣觸點。這樣可能損壞修邊機。
 - ▶ 在乾燥且安全的環境中存放修邊機。

5.12 清潔、維護與維修

警告















- 如果發動機在進行清潔、維護與維修操作時運行，切割配件可能會意外地開始旋轉。這會造成嚴重傷害並損壞財產。
 - ▶ 關閉發動機。
- 消聲器和發動機在操作一段時間之後可能會變得灼熱。這樣會造成燙傷。
 - ▶ 請等待消聲器和發動機冷卻。
- 齒輪箱可能會在操作過程中變得灼熱。此工作有燙傷風險。
 - ▶ 請勿觸摸灼熱的齒輪箱。
- 腐蝕性清潔劑，壓力清洗器或尖銳物體可能損壞修邊機，防護罩或切割配件。如果未正確清潔修邊機，防護罩和切割配件，可能會導致元件無法再正常工作或安全裝置不再有效。這樣會造成嚴重受傷。
 - ▶ 按照本說明書所述清潔修邊機、防護罩和切割配件。
- 如果未正確保養或維修修邊機，防護罩和切割配件，可能會導致元件無法再正常工作或安全裝置不再有效。這會造成嚴重或致命傷害。
 - ▶ 切勿嘗試保養或維修修邊機或防護罩。
 - ▶ 如果修邊機或防護罩需要保養或維修：請聯繫您的 STIHL 維修商尋求幫助。
 - ▶ 請按照與當前所用切割配件一同提供的或切割配件包裝上提供的說明所述，維修切割配件。
- 使用者在清潔或維護切割配件時可能會被鋒利的切割刀刀割傷。這樣會造成人身傷害。
 - ▶ 佩戴以耐用材料製成的工作手套。



6 準備修邊機以備使用


6.1 準備修邊機以備使用

開始工作前執行以下步驟：

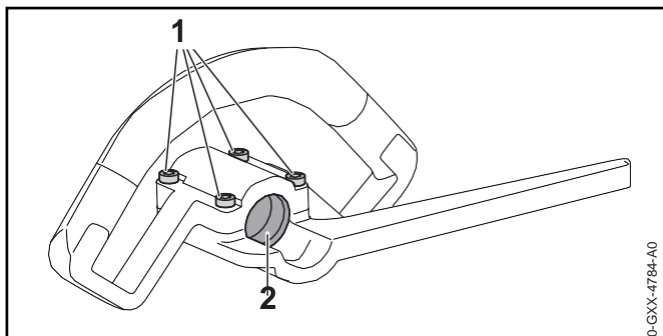
- ▶ 確保以下部件處於安全狀態。
 - 修邊機， 5.6.1。
 - 防護罩， 5.6.2。
 - 割草頭或金屬切割配件， 5.6.3 或  5.6.4。
- ▶ 清潔修邊機， 16.1。
- ▶ 安裝環形把手、控制把手和撓性傳動杆及軟軸， 7.1。
- ▶ 切割配件和防護罩的組合， 21。
- ▶ 安裝防護罩， 7.2。
- ▶ 如果您將通用防護罩與割草頭配合使用：請拆下裙邊和繩長限定刀片， 7.3.1。
- ▶ 安裝割草頭或金屬切割配件， 7.4.1 或  7.5.1。
- ▶ 給修邊機加油， 9.2。
- ▶ 安裝並調整承載系統， 8.1。
- ▶ 檢查控制裝置， 11.1。
- ▶ 如果您無法執行此工作：請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。

7 裝配修邊機

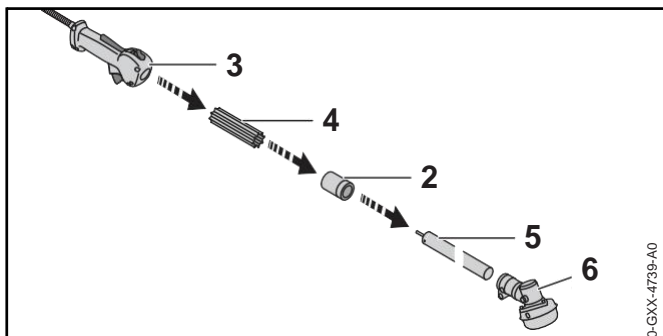
7.1 安裝環形把手、控制把手和撓性傳動杆及軟軸

 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

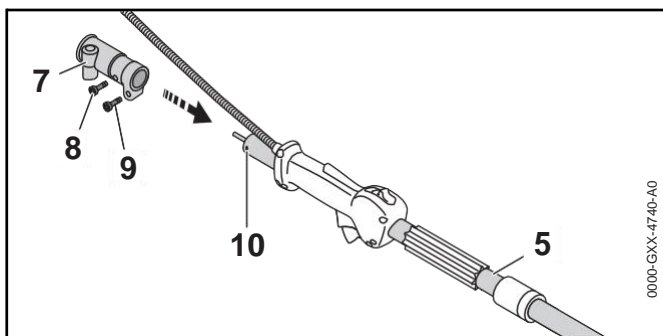
- ▶ 關閉發動機。



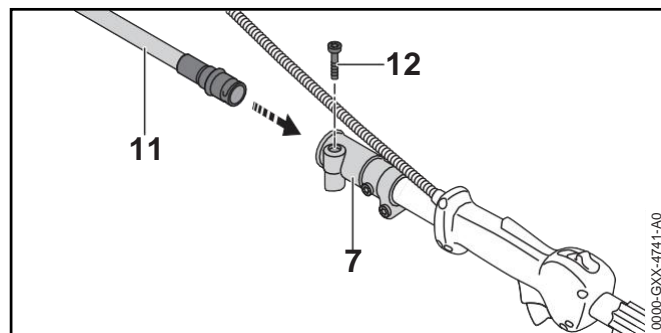
- ▶ 卸下螺釘 (1)。
- ▶ 取下摩擦襯套 (2)。



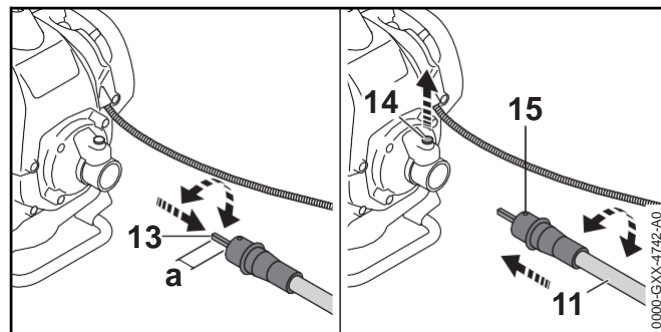
- ▶ 將摩擦襯套 (2) 推到傳動杆 (5) 上，使其凹槽面向齒輪箱 (6)。
- ▶ 將套管 (4) 推到傳動杆 (5) 上。
- ▶ 將控制把手 (3) 推到傳動杆 (5) 上。



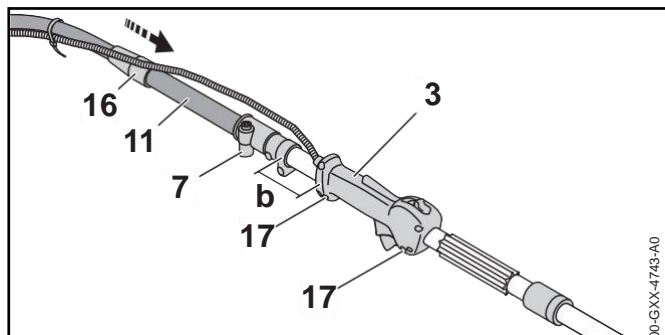
- ▶ 將聯結套管 (7) 推到傳動杆 (5)，使開孔 (10) 與螺釘 (8) 的開孔對齊。
- ▶ 插入螺釘 (8) 並牢牢擰緊。聯結套管 (7) 此時已固定到位，且無法轉動。
- ▶ 擰緊螺釘 (9)。



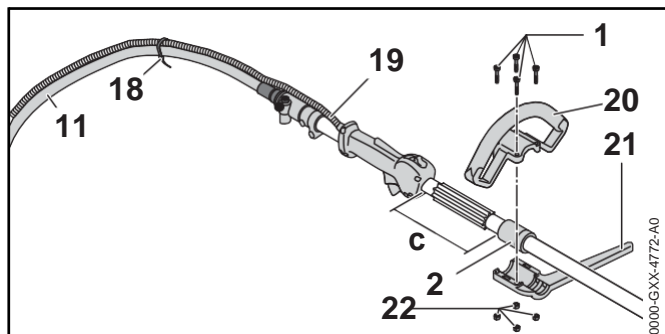
- ▶ 將撓性傳動杆 (11) 推入聯結套管 (7) 中。
- ▶ 插入螺釘 (12) 並牢牢擰緊。



- ▶ 來回轉動軟軸 (13)，並朝聯結套管 (7) 的方向推動它，直到距離 'a' 達到 1.5 cm。
- ▶ 對齊撓性傳動杆 (11)，使開孔 (15) 面朝上方。
- ▶ 拉動銷釘 (14) 並將其按住。
- ▶ 將帶有軟軸 (13) 的撓性傳動杆 (11) 插入驅動機構，然後鬆開銷釘 (14)。
- ▶ 來回移動撓性驅動杆 (11)，直到銷釘 (14) 嚙合。銷釘 (14) 將撓性驅動杆 (11) 固定到驅動機構。



- ▶ 在撓性傳動杆 (11) 與聯結套管之間的接頭上滑動橡膠邊緣 (16)，直到無法將其進一步滑動。
- ▶ 在傳動杆上滑動控制把手 (3)，直到距離 'b' 達到 2.5 cm。
- ▶ 將控制把手 (3) 與切割配件對齊。
- ▶ 牢牢地擰緊螺釘 (17)。



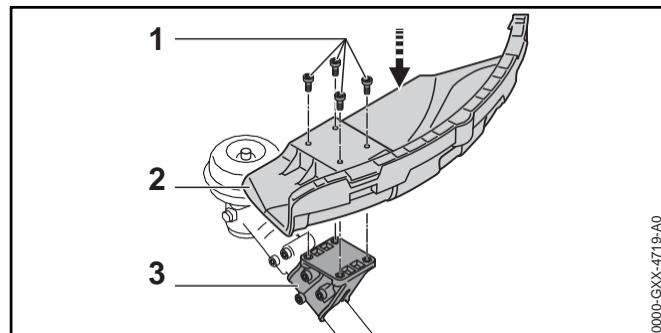
- ▶ 在傳動杆上滑動摩擦套管 (2)，直到距離 'c' 達到 15 cm。
- ▶ 安裝螺母 (22)。
- ▶ 將環形把手 (20) 安裝到摩擦襯套 (2) 上。
- ▶ 定位擋杆 (21)，使之與摩擦套管 (2) 相倚。
- ▶ 將環形把手 (20) 和擋杆 (21) 與切割配件對齊。
- ▶ 插入螺釘 (1) 並牢牢擰緊。
- ▶ 用兩條繫線帶將油門線 (19) 固定到傳動杆 (11)，確保油門線沒有纏繞在傳動杆 (11) 周圍。

控制把手和環形把手不需要再次拆下。

7.2 安裝防護罩

有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/web/instruction-video。

- ▶ 關閉發動機。

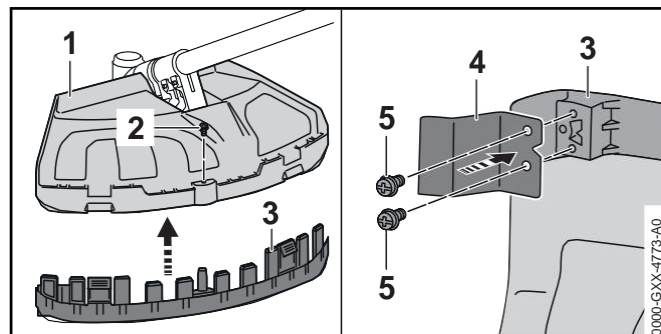


- ▶ 將防護罩 (2) 安裝到支架 (3) 上，使開孔對齊。
- ▶ 插入螺釘 (1) 並擰緊。不得再次取下防護罩 (2)。

7.3 安裝和拆卸裙邊

7.3.1 安裝裙邊

- ▶ 關閉發動機。

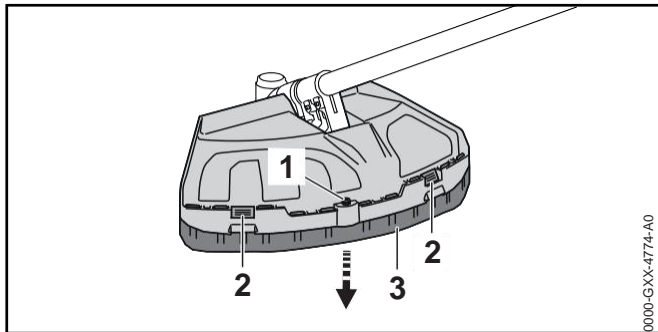


- ▶ 將裙邊 (3) 推入通用防護罩 (1) 的導槽，直至無法推動。
- ▶ 插入螺釘 (2) 並擰緊。
- ▶ 將繩長限定刀片 (4) 安裝到裙邊 (3) 上，使開孔對齊。

- ▶ 插入螺釘 (5) 並牢牢擰緊。

7.3.2 拆下裙邊

- ▶ 關閉發動機。

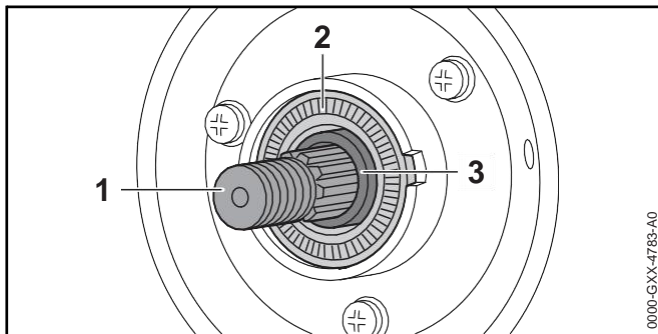


- ▶ 卸下螺釘 (1)。
- ▶ 壓住鎖定翼片 (2)，並取下裙邊 (3)。可以將繩長限定刀片 (3) 保留在裙邊上。

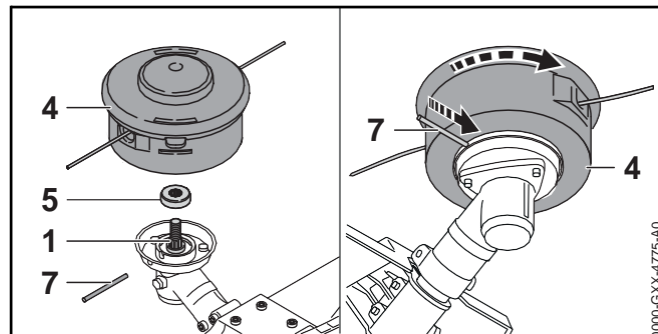
7.4 安裝和拆卸割草頭

7.4.1 安裝割草頭

- ▶ 關閉發動機。



- ▶ 如果軸 (1) 與密封環 (2) 之間的套筒 (3) 缺失：請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。



- ▶ 將推力板 (5) 置於軸 (1) 上，使其較小的直徑面朝上方。
- ▶ 將割草頭 (4) 安裝在軸 (1) 上，然後逆時針轉動它。
- ▶ 將止動銷 (7) 插入孔中直至停止其無法再移動，然後將其按住。
- ▶ 逆時針轉動割草頭 (4)，直到止動銷 (7) 嚙合到位。軸 (1) 此時已被攔阻。
- ▶ 用手牢固地擰緊割草頭 (4)。
- ▶ 取下止動銷 (7)。

7.4.2 卸下割草頭

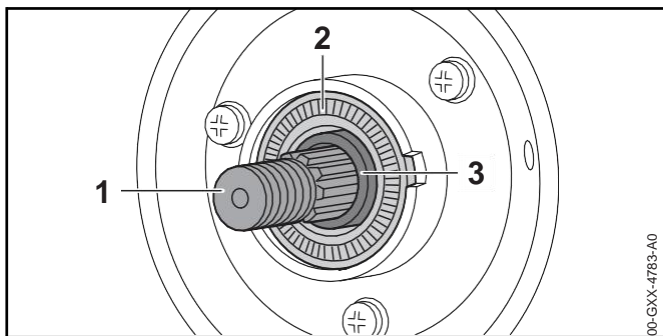
- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 將止動銷插入孔中，直至其無法再移動，然後將其按住。
- ▶ 轉動割草頭 (3)，直到止動銷嚙合到位。軸此時已被攔阻。
- ▶ 沿順時針方向擰下割草頭。
- ▶ 取下止動銷。
- ▶ 取下推力板。

7.5 拆下及安裝金屬切割配件

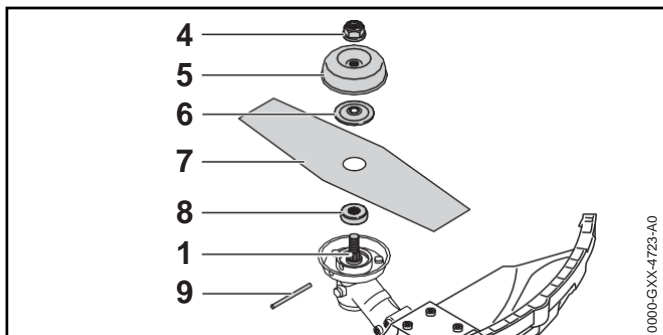
7.5.1 安裝金屬切割配件

有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

- ▶ 關閉發動機。



- ▶ 如果軸 (1) 與密封環 (2) 之間的套筒 (3) 缺失：請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。



- ▶ 將推力板 (8) 置於軸 (1) 上，使其較小的直徑面朝上方。
- ▶ 將金屬切割配件 (7) 置於推力板 (8) 上。
- ▶ 將直推墊圈 (6) 置於金屬切割配件 (7) 上，使其凸出一側面朝上方。
- ▶ 將套件板 (5) 置於止推墊圈 (6) 上，使其閉合一側面朝上方。
- ▶ 將止動銷 (9) 插入孔中，直至其無法再移動，然後將其按住。
- ▶ 順時針轉動金屬切割配件 (7)，直到止動銷 (9) 嚙合到位。軸 (1) 此時已被攔阻。
- ▶ 逆時針方向安裝螺母 (4) 並牢牢擰緊。
- ▶ 取下止動銷 (9)。

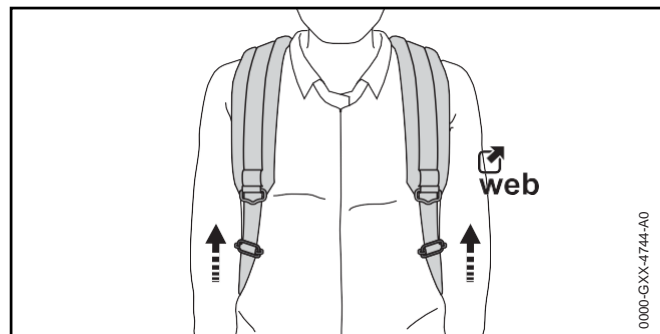
7.5.2 卸下金屬切割配件

- ▶ 關閉發動機。

- ▶ 將止動銷插入孔中，直至其無法再移動，然後將其按住。
- ▶ 順時針轉動金屬切割配件，直到止動銷嚙合到位。軸此時已被攔阻。
- ▶ 沿順時針方向旋出安裝螺母。
- ▶ 取下止動銷。
- ▶ 取下套件板、止推墊圈、金屬切割配件和推力板。

8 為使用者調整修邊機

8.1 安裝和調整承載系統



- ▶ 將承載系統背到背上。
- ▶ 調整背帶，直到背部襯墊緊貼背部。

8.2 取下承載系統

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 鬆開皮帶。
- ▶ 從您的背上取下修邊機。

9 混合燃油和給灌木切割機加油

9.1 燃料的混合

- ▶ 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。


修邊機必須用按照 50:1 這一比例調和的汽油與二衝程機油的燃油混合物驅動。

STIHL 建議您使用 STIHL MotoMIX。

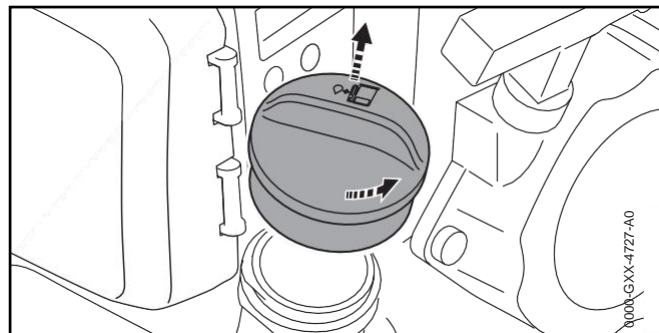
如果您是自行混合燃油，STIHL 建議使用以下二衝程機油：

- STIHL HP 二衝程機油。
 - STIHL HP Super 二衝程機油。
 - STIHL HP Ultra 二衝程機油。
- ▶ 確保汽油的辛烷值至少為 90 RON，且乙醇含量不超過 10%。
 - ▶ 確保您使用的二衝程機油適用於修邊機。
 - ▶ 視所需燃油量而定，按照 50:1 的比例確定正確的二衝程機油量和汽油量。燃油混合示例：
 - 1 L 汽油，加 20 ml 二衝程機油
 - 3 L 汽油，加 60 ml 二衝程機油
 - 5 L 汽油，加 100 ml 二衝程機油
 - ▶ 首先將二衝程機油倒入乾淨的已核准燃油罐中，然後添加汽油。
 - ▶ 徹底混合燃油。

9.2 給修邊機加油

 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 將修邊機放置在水準表面上，使燃油箱蓋朝上。
- ▶ 使用濕布清潔油箱蓋及其附近的區域。

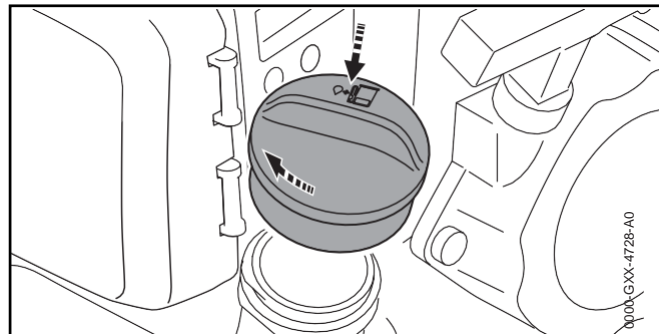


- ▶ 逆時針旋轉油箱蓋，直至可將其取下。
- ▶ 取下燃油箱蓋。

注意

亮光、日光和極端溫度都會導致燃油混合物以明顯更快的速度分離。如果將已分離的燃油混合物用於修邊機，修邊機可能會受損。

- ▶ 徹底混合燃油。
- ▶ 請勿加注已存儲超過 30 天的燃油混合物。
- ▶ 加滿燃油，注意不要讓燃油灑在外面，也不要讓燃油溢出油箱。



- ▶ 將油箱蓋置於油箱開口處。
- ▶ 用手順時針轉動燃油箱蓋，然後將其牢牢擰緊。燃油箱蓋已蓋上。

10 起動和停止發動機

10.1 選擇正確的起動程式

什麼時候必須為起動發動機做好準備工作？

如果以下條件之一適用，則必須為起動發動機做好準備工作：


- 發動機處於環境溫度。
 - 發動機在首次加速時停止。
 - 發動由於燃油箱中的燃油用盡而停止。
- ▶ 為發動機做好起動準備工作，然後起動發動機。

什麼時候可以不做準備工作便起動發動機？

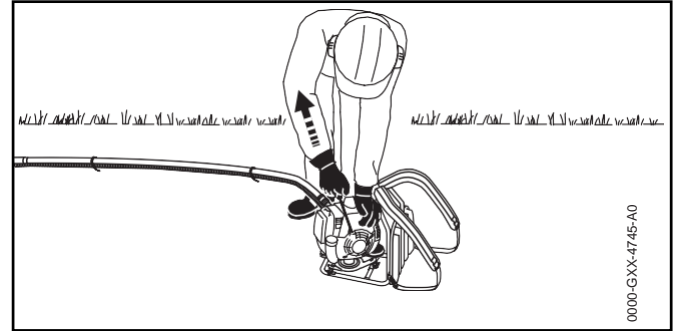
如果發動機已持續運行至少 1 分鐘且只是為了進行短暫工作休息而關閉，則可以不做準備工作便起動發動機。

- ▶ 起動發動機。

10.2 準備起動發動機


 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

- ▶ 選擇正確的起動程式。
 - ▶ 取下運輸保護裝置。
 - ▶ 按壓手動燃油泵泡至少五次。
 - ▶ 將風門杆移動到位置 **I**。
 - ▶ 壓下油門扳機卡並將其在此處按住。
 - ▶ 拉動油門扳機並將其按住。
 - ▶ 將移動控制移動到位置 **START** 並將其按住。
 - ▶ 鬆開油門扳機和油門扳機卡。
- 移動控制項保持在位置 **START**。

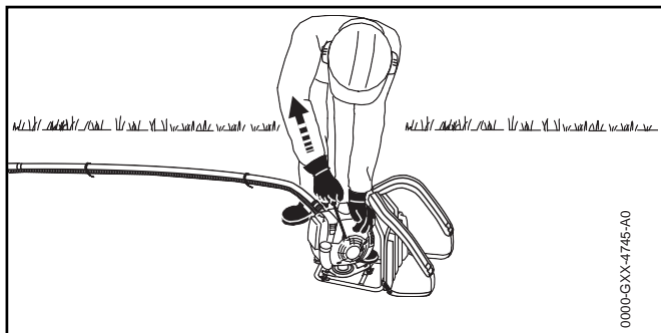


- ▶ 將修邊機置於水準表面上。
 - ▶ 捋直撓性傳動杆，將其放置到地上。
 - ▶ 在地面上將修邊機向下壓，使左手握住驅動機構，左腳踏在承載框架上。
 - ▶ 用右手緩緩拉動起動手柄，直至感覺已處於接合狀態。
 - ▶ 迅速拉動起動手柄，並讓起動繩重新纏繞數次，直到發動機點火並停止。
 - ▶ 如果發動機沒有停止：將風門杆移動到位置 **III**。這樣發動機便不會溢出燃油。
- 發送機隨後停止運行。

10.3 起動發動機

 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

- ▶ 選擇正確的起動程式。
 - ▶ 取下運輸保護裝置。
 - ▶ 將風門杆移動到位置 **III**。
 - ▶ 壓下油門扳機卡並將其在此處按住。
 - ▶ 拉動油門扳機並將其按住。
 - ▶ 將移動控制移動到位置 **START** 並將其按住。
 - ▶ 鬆開油門扳機和油門扳機卡。
- 移動控制項保持在位置 **START**。



- ▶ 將修邊機置於水準表面上。
- ▶ 捋直撓性傳動杆，將其放置到地上。
- ▶ 在地面上將修邊機向下壓，使左手握住驅動機構，左腳踏在承載框架上。
- ▶ 用右手緩緩拉動起動手柄，直至感覺已處於接合狀態。
- ▶ 迅速拉動起動手柄，並讓起動繩重新纏繞數次，直到發動機運轉。
- ▶ 如果發動機沒有起動：為發動機做好起動準備工作，然後重新嘗試起動發動機。
- ▶ 輕點油門扳機。
- ▶ 移動控制項保持在位置 **I**。發動機以怠速運行。
- ▶ 如果切割配件在發動機空轉時旋轉：請糾正故障。怠速調整不正確。

10.4 停止發動機

- ▶ 鬆開油門扳機和油門扳機卡。切割配件將進入停止狀態。
 - ▶ 將移動控制項移動到位置 **STOP-0** 發送機隨後停止運行。
 - ▶ 如果發動機沒有停止：
 - ▶ 將風門杆移動到位置 **I**。發送機隨後停止運行。
 - ▶ 請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。
- 移動控制項存在故障

11 測試修邊機

11.1 檢查控制裝置

油門扳機卡和油門扳機。

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 嘗試在沒有壓住鎖定杆的情況下拉動油門。
- ▶ 如果可以拉動油門：請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。油門扳機卡存在故障。
- ▶ 壓下油門扳機卡並將其在此處按住。
- ▶ 按下油門扳機。
- ▶ 鬆開油門扳機和油門扳機卡。
- ▶ 如果油門或油門卡靜止不動或沒有彈回到空轉位置。請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。油門或油門卡出現故障。

油門線調整

- ▶ 起動發動機。
- ▶ 嘗試在沒有壓住鎖定杆的情況下拉動油門。
- ▶ 如果發動機加速：調整油門線。油門線調整不正確。

停止發動機

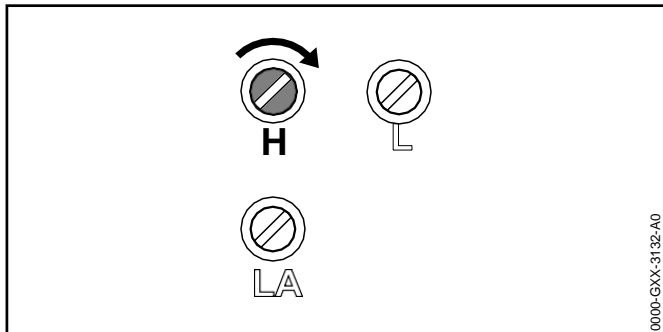
- ▶ 起動發動機。
 - ▶ 將移動控制項移動到位置 **STOP-0** 發送機隨後停止運行。
 - ▶ 如果發動機沒有停止：
 - ▶ 將風門杆移動到位置 **I**。發送機隨後停止運行。
 - ▶ 請勿使用該修邊機，並聯繫您的 STIHL 維修商以尋求幫助。
- 移動控制項存在故障。

12 操作修邊機

12.1 在高海拔地區調整化油器

如果您在高海拔地區使用修邊機，發動機將無法提供最佳功率。您可以調整化油器設置來獲得發動機最佳功率。

- ▶ 起動發動機。
- ▶ 通過打開和關閉油門大約 1 分鐘以預熱發動機。

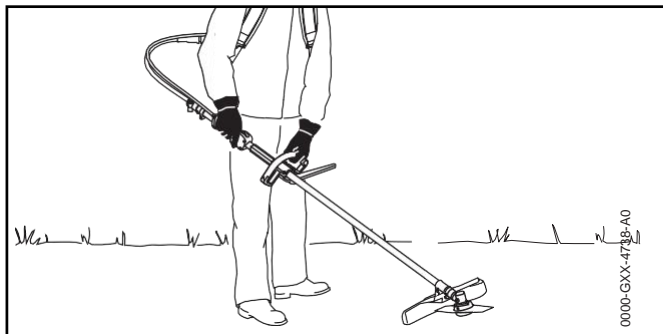


注意

如果在低海拔地區重新使用修邊機，發動機可能會過熱。

- ▶ 執行標準設定。
- ▶ 順時針轉動高速螺釘 H，直到發動機提供最佳功率。

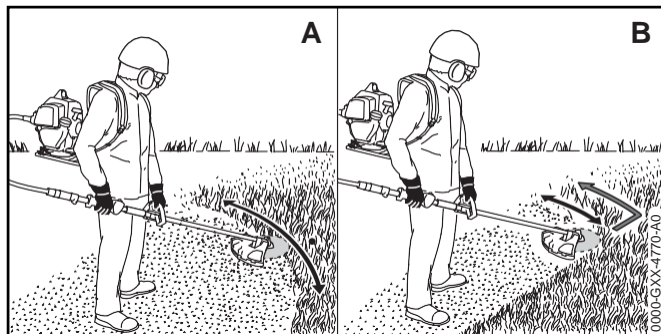
12.2 把持和控制修邊機



- ▶ 將修邊器背到背上。
- ▶ 將右手放在控制把手上握住修邊機 - 拇指扣住控制把手。
- ▶ 將另一隻手放在環形把手上握住修邊機 - 拇指扣住環形把手。

12.3 割草

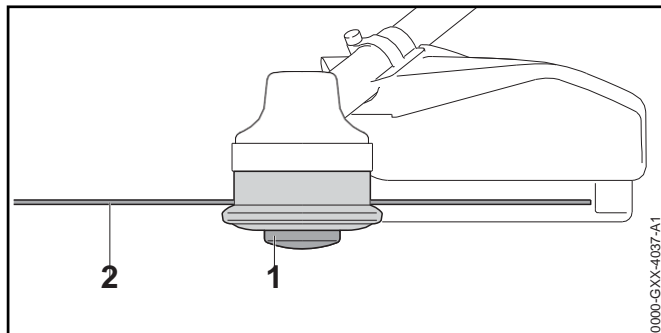
切割高度由切割配件與地面的距離決定。



- ▶ 以弧形的方式前後揮動修邊機 (A)。如果您使用的是金屬切割配件：使用金屬切割配件的左側進行刈割 (B)。
- ▶ 緩慢且平穩地向前行走。

12.4 割草頭上的割草繩進給

- ▶ 將旋轉的割草頭在地面上輕敲。大約增加 30 mm 的新繩。防護罩中的繩長限定刀片會將割草繩修剪到合適的長度。



割草繩短於 25 mm 時，自動送繩裝置不會運轉。

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 按下割草頭上的線軸 (1)，並將其按住。
- ▶ 拉出割草繩 (2)。
- ▶ 如果無法將割草繩 (2) 拉出到所需的長度：更換線軸 (1) 或割草頭 (2)。
線軸已空。

13 工作結束後

13.1 工作結束後

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 讓修邊機冷卻。
- ▶ 如果修邊機過濕：使修邊機乾燥。
- ▶ 清潔修邊機。
- ▶ 清潔空氣過濾器。
- ▶ 清潔防護罩。
- ▶ 清潔切割配件。
- ▶ 如果安裝了金屬切割配件：安裝配套的運輸保護裝置。

14 運輸

14.1 運輸修邊機

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 如果安裝了金屬切割配件：安裝配套的運輸保護裝置。
- ▶ 將修邊器背到背上。
- ▶ 把右手放在控制把手上以握住修邊機。
- ▶ 把左手放在環形把手上以握住修邊機。
- ▶ 車載運輸修邊機期間：加固修邊機以防止其翻轉或移動。

15 存儲

15.1 修邊機的存放

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 如果安裝了金屬切割配件：安裝配套的運輸保護裝置。
- ▶ 存放修邊機時，請遵循以下幾點：
 - 將修邊機放在兒童無法觸及的地方。
 - 修邊機清潔且乾燥。

如果您將修邊機存儲超過 3 個月：

- ▶ 拆下切割配件。
- ▶ 打開燃油箱蓋。
- ▶ 將油箱倒空。
- ▶ 關閉燃油箱。
- ▶ 請 STIHL 維修商清潔燃油箱。
- ▶ 起動發動機並使之以怠速運行，直到其停止。

16 清潔


16.1 清潔修邊機

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 讓修邊機冷卻。
- ▶ 使用濕布或 STIHL 樹脂溶劑清潔修邊機。
- ▶ 使用軟刷清潔冷卻空氣槽。

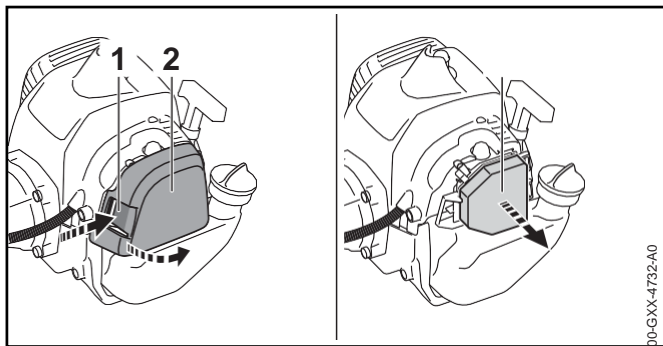
16.2 清潔防護罩及切割配件

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 使用濕布或軟刷清潔防護罩和切割配件。

16.3 清潔空氣過濾器

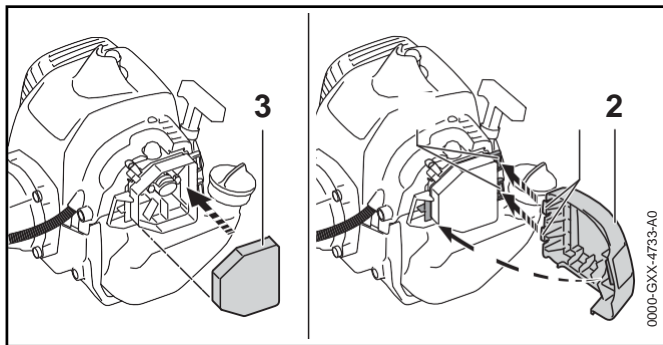
 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

- ▶ 關閉發動機。



0000-GXX-4732-A0

- ▶ 壓住鎖定翼片 (1)，並取下蓋子 (2)。
- ▶ 使用濕布或軟刷清潔空氣過濾器附近的區域。
- ▶ 取下空氣過濾器 (3)。
- ▶ 敲出過濾器 (3)。
- ▶ 如果空氣過濾器 (3) 沒有受損。安裝空氣過濾器 (3)。
- ▶ 用溫肥皂水清洗空氣過濾器 (3)。
- ▶ 在自來水下沖洗空氣過濾器 (3)。
- ▶ 讓空氣過濾器 (3) 在空氣中乾燥。
- ▶ 向空氣過濾器中注入 5 ml 二衝程機油

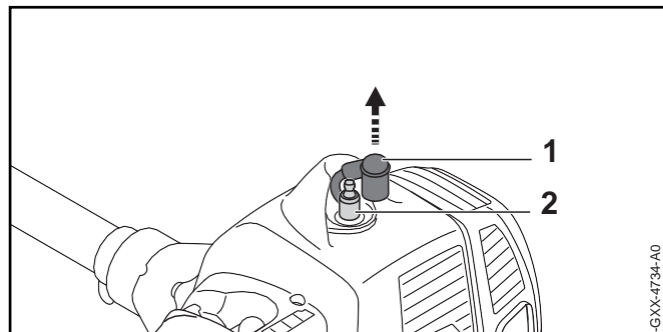


0000-GXX-4733-A0

- ▶ 安裝空氣過濾器 (3)。
- ▶ 安裝過濾器蓋 (2)，使翼片 (5) 嚙合凹槽 (4)。
- ▶ 關閉過濾器蓋 (2)。
過濾器蓋 (2) 卡入到位。

16.4 清潔火花塞

- ▶ 關閉發動機。
- ▶ 讓修邊機冷卻。



0000-GXX-4734-A0

- ▶ 拔出火花塞插頭 (1)。
- ▶ 如果火花塞 (2) 周圍的區域髒污：使用濕布進行清潔。
- ▶ 旋出火花塞 (2)。
- ▶ 使用濕布清潔火花塞 (2)。
- ▶ 如果火花塞 (2) 已被腐蝕：安裝新火花塞 (2)。
- ▶ 裝上火花塞 (2) 並將其擰緊。
- ▶ 連接火花塞插頭 (1) 並將其用力按下。

17 保養

17.1 保養週期

保養週期取決於環境和操作條件。STIHL 建議採用以下保養週期：

每運行約 25 小時後

- ▶ 潤滑並來回轉動軟軸。

每運行約 50 小時後

- ▶ 潤滑齒輪箱。

每運行約 100 小時後

- ▶ 安裝新火花塞。


每月：

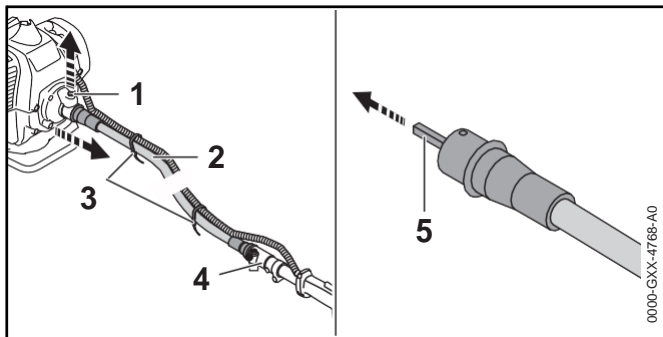
- ▶ 請 STIHL 維修商清潔燃油箱。
- ▶ 請 STIHL 維修商清潔燃油箱中的拾取裝置。

每 12 個月

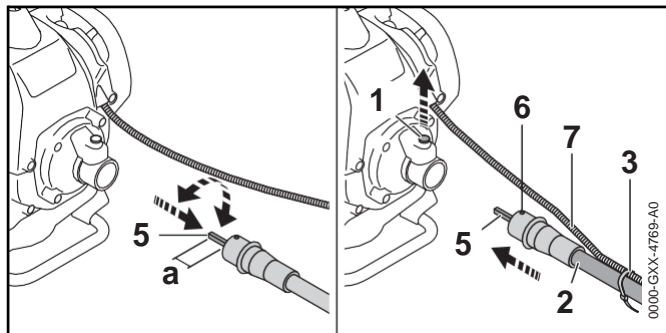
- ▶ 請 STIHL 維修商更換燃油箱中的拾取裝置。

17.2 潤滑和來回轉動軟軸

 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。




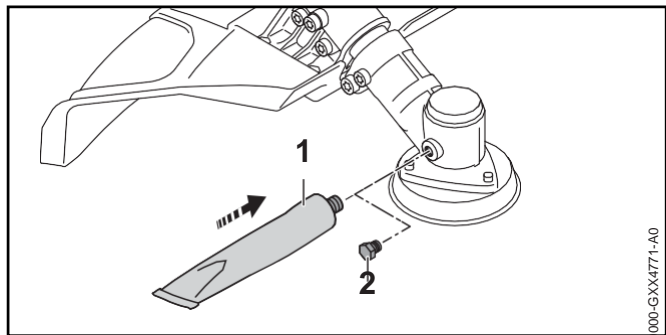
- ▶ 鬆開繫線帶 (3)。
- ▶ 拉動銷釘 (1) 並將其按住。
- ▶ 拉出撓性傳動杆 (2) 軟軸 (5)。
- ▶ 注意軟軸 (5) 的哪一端在驅動機構中以及哪一端位於聯結套管 (4) 處。
- ▶ 拉出軟軸 (5)。
- ▶ 用均勻塗抹的 STIHL 多功能潤滑脂潤滑軟軸 (5)。
- ▶ 來回轉動軟軸 (5)。
- ▶ 將軟軸 (5) 推入傳動杆 (2) 中。
軟軸 (5) 之前位於驅動機構中的那一端此時指向聯結套管 (4)。



- ▶ 來回轉動軟軸 (5)，並朝聯結套管 (4) 的方向推動它，直到距離 'a' 達到 1.5 cm。
- ▶ 拉動銷釘 (1) 並將其按住。
- ▶ 將帶有軟軸 (5) 的撓性傳動杆 (2) 插入驅動機構，然後鬆開銷釘 (1)。
- ▶ 來回移動撓性驅動杆 (2)，直到銷釘 (1) 嚙合。銷釘 (1) 將撓性驅動杆 (2) 固定到驅動機構。
- ▶ 用兩條繫線帶將油門線 (7) 固定到傳動杆 (2)，確保油門線沒有纏繞在傳動杆 (2) 周圍。

17.3 潤滑齒輪箱


 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。



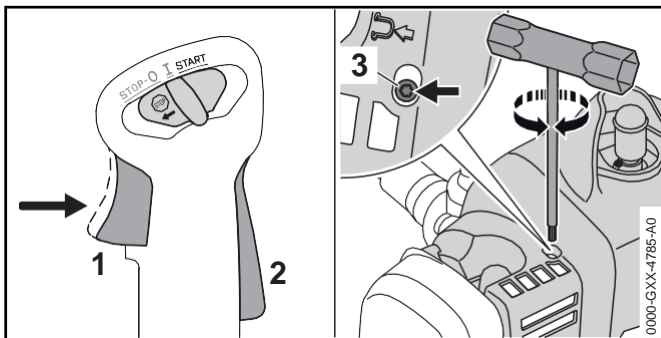
- ▶ 拔出螺旋塞 (2)。
- ▶ 如果在螺旋塞 (2) 端部看不到任何潤滑脂：
 - ▶ 將一管 STIHL 齒輪潤滑脂 (1) 塗抹到加注孔。

- ▶ 向齒輪殼體內擠入 5 g STIHL 齒輪潤滑脂。
- ▶ 重新裝上並牢牢擰緊螺旋塞 (2)。
- ▶ 啟動發動機並讓其在油門全開狀態下運行 1 分鐘。
STIHL 齒輪潤滑脂將均勻分佈。

17.4 調整油門線

 有關本章節的視頻，請訪問 www.stihl.com/instruction-video。

- ▶ 起動發動機。



- ▶ 嘗試在沒有壓住鎖定杆 (2) 的情況下拉動扳機 (1)。
- ▶ 如果發動機加速：按住扳機 (1) 並逆時針轉動螺釘 (3)，直到發動機轉速不再有明顯的下降。
油門線過於張緊。
- ▶ 在沒有壓住鎖定杆 (2) 的拉動扳機 (1) 並將其按住。
- ▶ 將螺釘 (3) 順時針轉動，直到發動機加速。
- ▶ 將螺釘 (3) 逆時針轉回 2.5 圈。
發動機以怠速運行，油門線調整正確。
- ▶ 關閉發動機。

17.5 磨銳和平衡金屬切割配件

正確磨銳和平衡金屬切割配件需要進行大量的練習。

STIHL 建議您找 STIHL 維修商重新磨銳和平衡金屬切割配件。

18 維修

18.1 維修修邊機及切割配件

修邊機和切割配件不能由使用者維修。

- ▶ 如果修邊機或切割配件受損：請勿使用該修邊機或切割配件，並聯繫您的 STIHL 維修商。

19 故障排除

19.1 修邊機故障排除

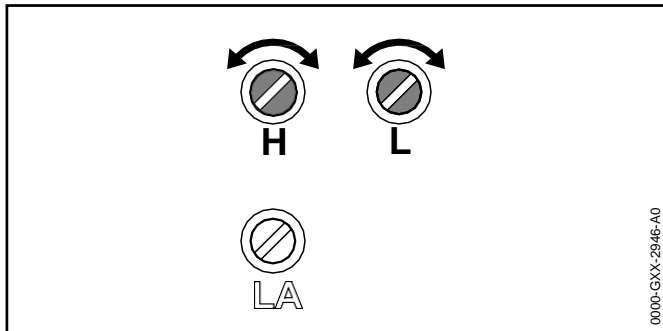
大多數故障都有相同的原因。

- ▶ 請執行以下操作：
 - ▶ 清潔空氣過濾器。
 - ▶ 清潔火花塞，或視需要予以更換
 - ▶ 執行標準設定，並在必要時調整化油器。
 - ▶ 調整怠速。
- ▶ 如果故障仍然存在：採取下表中所述的措施。

狀況	起因	修復措施
發動機無法啟動。	油箱中燃油不足。	▶ 準備燃油混合物，並給修邊機加油。
	發動機被憋滅火	▶ 清理燃燒室。
	化油器過熱。	▶ 讓修邊機冷卻。 ▶ 起動發動機之前：按壓手動燃油泵泡至少十次。
	化油器結冰。	▶ 讓化油器升溫到 +10 °C 。
發動機怠速運轉不穩。	化油器結冰。	▶ 讓化油器升溫到 +10 °C 。
發動機在空轉狀態下停止轉動	化油器結冰。	▶ 讓化油器升溫到 +10 °C 。
切割配件沒有正確旋轉或旋轉不穩定。	軟軸與驅動機構或傳動杆之間的連接已磨損。	▶ 請聯繫您的 STIHL 維修商尋求幫助。

19.2 標準設定

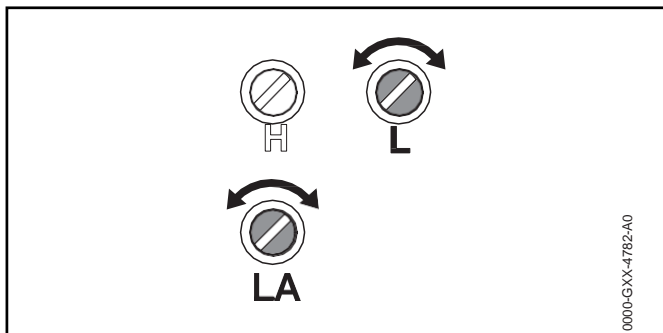
- ▶ 關閉發動機。



- ▶ 逆時針方向轉動高速螺釘 (H)，直到無法再轉動。
- ▶ 順時針方向轉動低速螺釘 (L)，直到無法再轉動。
- ▶ 將低速螺釘 (L) 逆時針回轉 3/4 圈。

19.3 怠速調節

- ▶ 執行標準設定。
- ▶ 起動發動機。
- ▶ 通過打開和關閉油門大約 1 分鐘以預熱發動機。



發動機在空轉狀態下停止轉動

- ▶ 順時針轉動怠速螺釘 (LA)，直到切割配件開始旋轉。
- ▶ 逆時針轉動怠速螺釘 (LA) 一整圈。

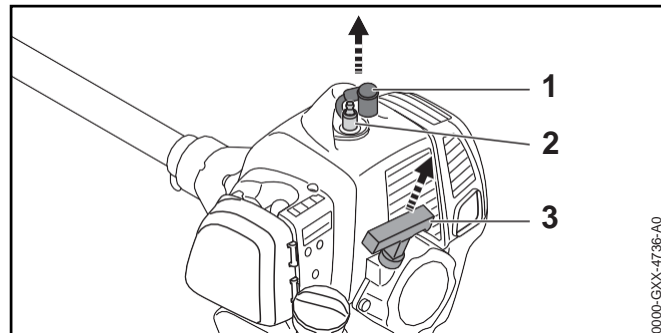
空轉時轉數不均或加速性能不好

- ▶ 逆時針轉動低速螺釘 (L)，直到發動機運轉和加速平穩。

發動機處於空轉時切割配件開始運動

- ▶ 逆時針轉動怠速螺釘 (LA)，直到切割配件停止旋轉。
- ▶ 逆時針轉動怠速螺釘 (LA) 一整圈。

19.4 清理燃燒室



- ▶ 拔出火花塞插頭 (1)。
- ▶ 旋出火花塞 (2)。
- ▶ 晾乾火花塞 (2)。

在拔出火花塞插頭之後，如果拉動起動手柄，可能會產生不受控制的火花。在易燃或易爆的環境中火花可能造成火災或爆炸。這會造成嚴重或致命傷害並損壞財產。

- ▶ 在拉動起動手柄之前，將移動控制項移動到位置 **STOP-0**。

- ▶ 將移動控制項移動到位置 **STOP-0**
- ▶ 拉動起動手柄 (3) 數次。
燃燒室已清理。
- ▶ 插入火花塞 (2) 並牢牢擰緊。
- ▶ 連接火花塞插頭 (1) 並將其用力按下。

20 技術規格

20.1 STIHL FR 230 修邊機

- 排量：36.3 cm³
- 功率依據 ISO 8893：1.55 kW (2.1 bhp)，轉速為 9,000 rpm 時
- 怠速：2,800 rpm
- 最大輸出軸速度：8,900 rpm
- 核准的火花塞：Bosch WSR 6F
- 電極間隙：0.5 mm
- 幹重，不計切割配件和防護罩：10.2 kg
- 長度，不計切割配件：2715 mm
- 燃油箱最大容積：810 cc (0.81 l)

20.2 噪音和振動數據

雜訊壓力等級的 K 值為 2 dB(A)。雜訊功率等級的 K 值為 2 dB(A)。振動等級的 K 值為 2 m/s²。

與割草頭配合使用

- 根據 ISO 22868 標準測量的 L_{pA} 雜訊壓力等級：101 dB(A)
- 根據 ISO 22868 標準測量的 L_{wA} 雜訊壓力等級：110 dB(A)
- 振動等級 ahv 依據 ISO 22867
 - 等效測定；控制把手：5.5 m/s²。
 - 左側把手：4.2 m/s²

與金屬切割配件配合使用

- 根據 ISO 22868 標準測量的 L_p 雜訊壓力等級：101 dB(A)
- 根據 ISO 22868 標準測量的 L_w 雜訊壓力等級：110 dB(A)
- 振動等級 ahv 依據 ISO 22867
 - 等效測定；控制把手：5.5 m/s²。
 - 左側把手：4.2 m/s²

有關符合振動指令 2002/44/EC 的更多詳細資訊，請參閱 www.stihl.com/vib

21 切割配件和防護罩的組合

21.1 切割配件和防護罩的組合

切割配件	防護罩
- AutoCut C 26-2 割草頭	- 帶裙邊和繩長限定刀片的通用防護罩
- 割草刀片 305-2	- 無裙邊的通用防護罩

22 備件和配件

22.1 備件和配件

STIHL® 這些符號可識別 STIHL 原產替換件和 STIHL 原產配件。

STIHL 推薦用戶使用 STIHL 原產替換件和配件。

STIHL 原產替換件和 STIHL 原產配件可從 STIHL 維修商處購買。

23 報廢處理

23.1 處理修邊機

有關廢物處理的資訊，請聯繫 STIHL 維修商。

- ▶ 請遵照當地法規和環境要求處理修邊機、切割配件、燃油混合物、汽油、二衝程機油、附件和包裝。

0458-735-4221-A

Chinesisch

www.stihl.com



0458-735-4221-A

總代理：德商美最時貿易股份有限公司台灣分公司

官網：www.stihl.com.tw

住址：台北市中山區林森北路 380 號 9 樓

電話：02-25513264